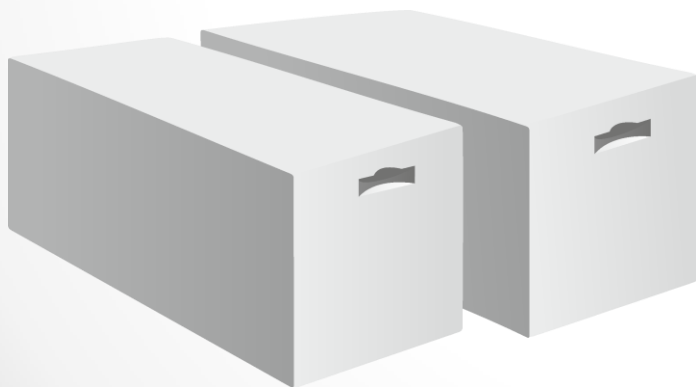


# НОВИНКА

## МОДИФИЦИРОВАННЫЕ БЛОКИ С СИСТЕМОЙ ЗАХВАТОВ ДЛЯ РУК

(без системы паз/гребень)



АВТОКЛАВНЫЙ ГАЗОБЕТОН

**бетолекс**

# МОДИФИЦИРОВАННЫЕ БЛОКИ БЕТОЛЕКС

С февраля 2015 года завод «Бетолекс» переходит на производство **модифицированных стеновых блоков Бетолекс** с системой захватов для рук.

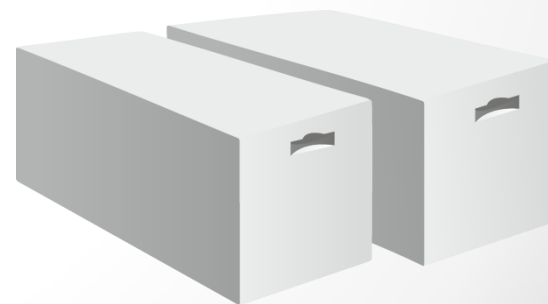
**Модифицированные стеновые блоки Бетолекс - это технологичные блоки без системы «паз-гребень» с гладкой торцевой поверхностью**

**Модифицированные стеновые блоки Бетолекс толщиной 240, 300 и 400 мм** оснащены системой захватов для рук.

**Модифицированные стеновые блоки Бетолекс толщиной 200 мм** выполняются без системы захватов для рук аналогично перегородочным блокам Бетолекс.

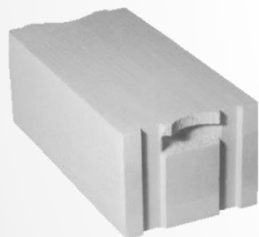


**Обращаем Ваше внимание, что модифицированные стеновые блоки Бетолекс сохраняют точные геометрические размеры, фирменную упаковку, а также все физико-технические характеристики, подтвержденные полученными результатами испытаний и регламентируемые ГОСТ 31360-2007.**

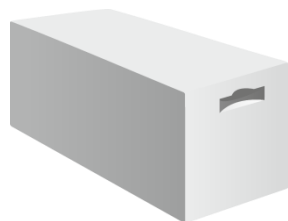


# ПРЕИМУЩЕСТВА МОДИФИЦИРОВАННЫХ БЛОКОВ

Меньше воздухопроницаемость по сравнению с кладкой из блоков с системой «паз-гребень».

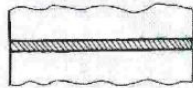
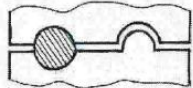
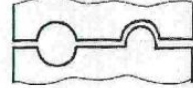


VS



2. Результаты испытаний воздухопроницаемости фрагмента кладки из блоков автоклавного газобетона сведены в табл. 5.

Табл. 5

Фрагмент кладки	Воздухопроницаемость, кг/м <sup>2</sup> ч при 10 Па	Воздухопроницаемость, кг/пм ч при 10 Па	Сопротивление воздухопроницаемости, м <sup>2</sup> ч Па/кг
№ 1 	0.086	0	116
№ 2 	0.21	0.04	47
№ 3 	29.9	4.38	0.35

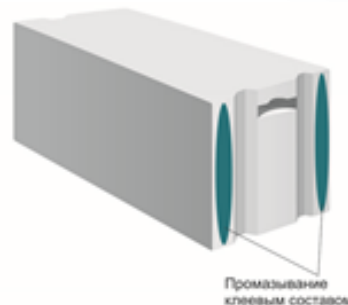
Директор ИЦ «БЛОК»



Дацок Т.А.

# ПРЕИМУЩЕСТВА МОДИФИЦИРОВАННЫХ БЛОКОВ

Гладкий торец способствует лучшему промазыванию вертикального шва, и, следовательно, лучше качество кладки.



Пазы или гребни, а также захваты для рук существенно уменьшают поверхность для нанесения клея и приводят к частичному не промазыванию шва (пустошву). Может усугубляться вытеканием клея при его неправильном разведении (особенно на блоках Б200).

Экономия клеевой смеси на 10-15%.



При нанесении клея на вертикальную поверхность блока кельмой и шпателем уменьшаются **боковые** потери клея и полностью отсутствуют потери клея, попадающего в паз/гребень и хват для рук.

# ПРЕИМУЩЕСТВА МОДИФИЦИРОВАННЫХ БЛОКОВ

Модифицированные блоки оптимальны для выполнения:

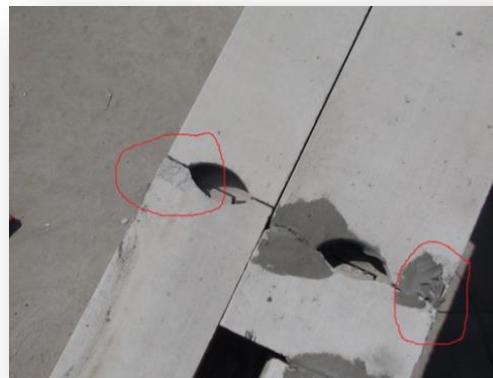
- Диафрагм жесткости
- Стен подвалов
- В случае предъявления к кладке требований по прочности на сдвиг в плоскости стены, превышающие 70 % расчетного сопротивления сдвигу
- Кладки, работающей на изгиб, где необходимо полностью и качественно промазывать вертикальные швы.

Примером таких стен могут служить простенки между проемами, внутренние несущие стены при больших пролетах и наличии второго света.

Фрагмент кладки над перемычкой может работать на изгиб, и качественное его исполнение увеличит несущую способность всего узла.

# ПРЕИМУЩЕСТВА МОДИФИЦИРОВАННЫХ БЛОКОВ

Уменьшается количество сколов при логистических операциях до 5%



Модифицированные блоки более устойчивы к логистическим операциям, получают меньше сколов при транспортировке на дальние расстояния и погрузо-разгрузочных работах. Нет углов блоков, ослабленных пазами и захватами для рук. При погрузке и разгрузке нет зацепления паз-гребневой системы соседних поддонов. При складировании поддонов сколы чаще всего получают гребни.

Модифицированные блоки рекомендованы для сейсмоопасных районов ЦНИИСК им. Кучеренко (г. Москва).

Прочность кладки на модифицированных блоках на сдвиг выше на 10%, на изгиб - до 35% и на сжатие - до 3%.

Для сейсмоопасных районов рекомендовано выполнение кладки на блоках с гладкой торцевой поверхностью.

# ПРЕИМУЩЕСТВА МОДИФИЦИРОВАННЫХ БЛОКОВ

Упрощается кладка проемов и углов.  
Улучшается эстетика кладки.

При выполнении углов зданий, оконных и дверных проемов нет необходимости спиливать гребни и заделывать пазы.

Простой переход на ведение кладки из модифицированных блоков.

При переходе с кладки блоками с системой паз/гребень на модифицированные блоки достаточно у одного блока удалить гребни.





# РЕАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ МОДИФИЦИРОВАННЫХ БЛОКОВ В РФ

По данным НААГ, блоки с гладким торцом без системы «паз-гребень» составляют до **80%** общего объема производства автоклавного газобетона в России.

Модифицированные  
блоки

**78,5%**



Пазогребневые  
блоки

**21,5%**

Регион	Гладкие блоки	Система паз/гребень
Центральный	Да	Нет
Южный	Да	Нет
Приволжский	Да	Нет
Северо-Западный	Да	Да
Уральский	Нет	Да
Сибирский	Нет	Да



# ПРЕИМУЩЕСТВА МОДИФИЦИРОВАННЫХ БЛОКОВ. РЕЗЮМЕ

Характеристика	Преимущества
Нет системы «паз-гребень»	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Лучше промазываются вертикальные швы – меньше воздухопроницаемость, кладка теплее</li><li>➤ Легче работать с вертикальным швом – скорость кладки выше, меньше потери клея</li><li>➤ Не нужно срезать гребни и заделывать пазы на углах и проемах – сокращается время работы</li><li>➤ Можно выполнять вертикальный шов на сухую – при кладке в 2 блока и при оштукатуривании стены с двух сторон</li><li>➤ Меньше сколов при погрузо-разгрузочных работах и транспортировке – меньше резов блоков при кладке, выше процент полезного использования блоков, меньше расход клея.</li><li>➤ Легче контролировать качество работы бригады при условии , что швы не закрываются клеем снаружи (видно на просвет)</li></ul>
Повышенные требования по сейсмике	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Выше показатели по сейсмике (при промазывании вертикального шва) – оптимален для регионов с повышенными требованиями к сейсмичности без удорожания (Красноярский край, Республика Алтай, Новосибирская, Кемеровская области)</li></ul>
Низкая культура строительства	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Легче вести кладку – меньше ошибок при строительстве</li></ul>
Система захватов для рук для блоков 240, 300, 400мм	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Возможность установки блока сразу на место монтажа (не нужно передвигать блок по «постели», собирая уже нанесенный клей к краю блока)</li></ul>
Около 80% от общего объема производства газобетонных блоков в РФ производятся без системы «паз-гребень»	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Зарекомендовали себя за счет лучших показателей по сейсмоустойчивости и воздухопроницаемости, а, следовательно, по теплоэффективности в различных регионах в течение последних 5-7 лет.</li></ul>

# ОТЛИЧИЯ БЛОКОВ БЕТОЛЕКС

## Фирменная упаковка

- Блоки Бетолекс упаковываются на деревянные поддоны в белую непрозрачную стреч-худ пленку с логотипом Бетолекс

## Маркировка

- Поддоны с блоками маркируются автоматизированным способом. Маркировка наносится на пленку и содержит данные о толщине блока, марке по плотности, классе по прочности, номере партии, дате выпуска, номере смены. Маркируется каждый поддон с продукцией.

## Паспорт качества

- Паспорт качества, подтверждающий соответствие ГОСТу, выдается с каждой партией

## Точная геометрия

- Блоки Бетолекс режутся высокоточными струнами. Отклонения линейных размеров полностью соответствует ГОСТу. Из блоков Бетолекс вы получите готовую к финишной отделке поверхность

## Однородная структура

- Благодаря автоматизированной технологии производства и всестороннему контролю качества, структура блоков идентична по всей толщине

## Размеры поддона

- В одном поддоне – 1,5 куб. м блоков не зависимо от их размеров

## Длина блока

- Длина блоков Бетолекс составляет 625 мм, независимо от толщины блока.

## Официальные поставки

- Приобретение продукции только у официальных дилеров – залог чистоты сделки и качества приобретенной продукции. Список официальных дилеров опубликован на сайте <http://betolex.org>

# ОТРАБОТКА ВОЗРАЖЕНИЙ КЛИЕНТОВ

**Клиент:** мне нужны блоки с пазами и гребнями, они лучше!

**Менеджер:**

1. Выяснить реальную причину, почему клиент хочет блоки с системой «паз-гребень» или почему он не хочет брать модифицированные блоки. Задавать открытые вопросы, подразумевающие развернутые ответы клиента (Почему вы считаете, что блоки с паз-гребнем лучше? Для чего вам нужен паз-гребень? И др.)
2. Получить ответ и обратную связь
3. Определить тип опасений
4. Озвучить альтернативное преимущество

Возражение (опасение)	Проработка
Вы говорили, что это ваше преимущество, т.к. у вас на блоках 400 мм 3 гребня, а у Сибита - 2	Верно, если сравнивать с точки зрения количества замков (2 или 3), то 3 замка лучше. Но модифицированный блок – еще лучше противостоит воздухопроницаемости. Об этом говорят проведенные практические испытания.
Как мои рабочие смогут уложить такой блок ровно? Стена будет кривой!	Им не придется пользоваться какими-то дополнительными инструментами, как и в случае с блоками с системой «паз-гребень» – достаточно уровня и киянки. Более того, скорость их работы возрастет, т.к. промазывать вертикальный шов на модифицированных блоках гораздо легче и быстрее, чем поверхность с пазами или гребнями. Вы получите сокращение оплаты рабочим за счет сокращения времени их работы, а также экономию клея за счет того, что сократятся его потери
У меня кладка в 1 блок. Вы говорили, что вертикальный шов можно не промазывать.	На модифицированных блоках также можно не промазывать вертикальный шов, если стена будет оштукатурена с двух сторон .
У таких блоков выше продуваемость	Паз/гребень предназначался только для позиционирования блока в кладке и никак не влияет на воздухопродуваемость. Показатели модифицированных блоков лучше, о чем говорят проведенные испытания.
Как я отличу настоящий Бетолекс от подделки?	Кроме пазов и гребней остается ряд отличительных особенностей - см. слайд 10

# СОПРОВОЖДЕНИЕ ПРОДАЖ

Продвижение модифицированных блоков через все точки контакта с клиентами:

- **Официальный сайт** <http://betolex.org/>: новость, корректировка изображений блоков в каталоге, рекламный баннер
- **Группы в соц. Сетях**: новости, корректировка изображений блоков в каталоге, посты с описанием преимуществ модифицированных блоков
- **Полиграфия**: корректировка рекламных буклетов и каталогов со следующими тиражами
- **Места продаж**: выкладка образцов модифицированных блоков
- **Дилеры**: методическое сопровождение, рекламные материалы, предоставление фото модифицированных блоков для самостоятельного использования (февраль 2015)

Благодарим за внимание!

